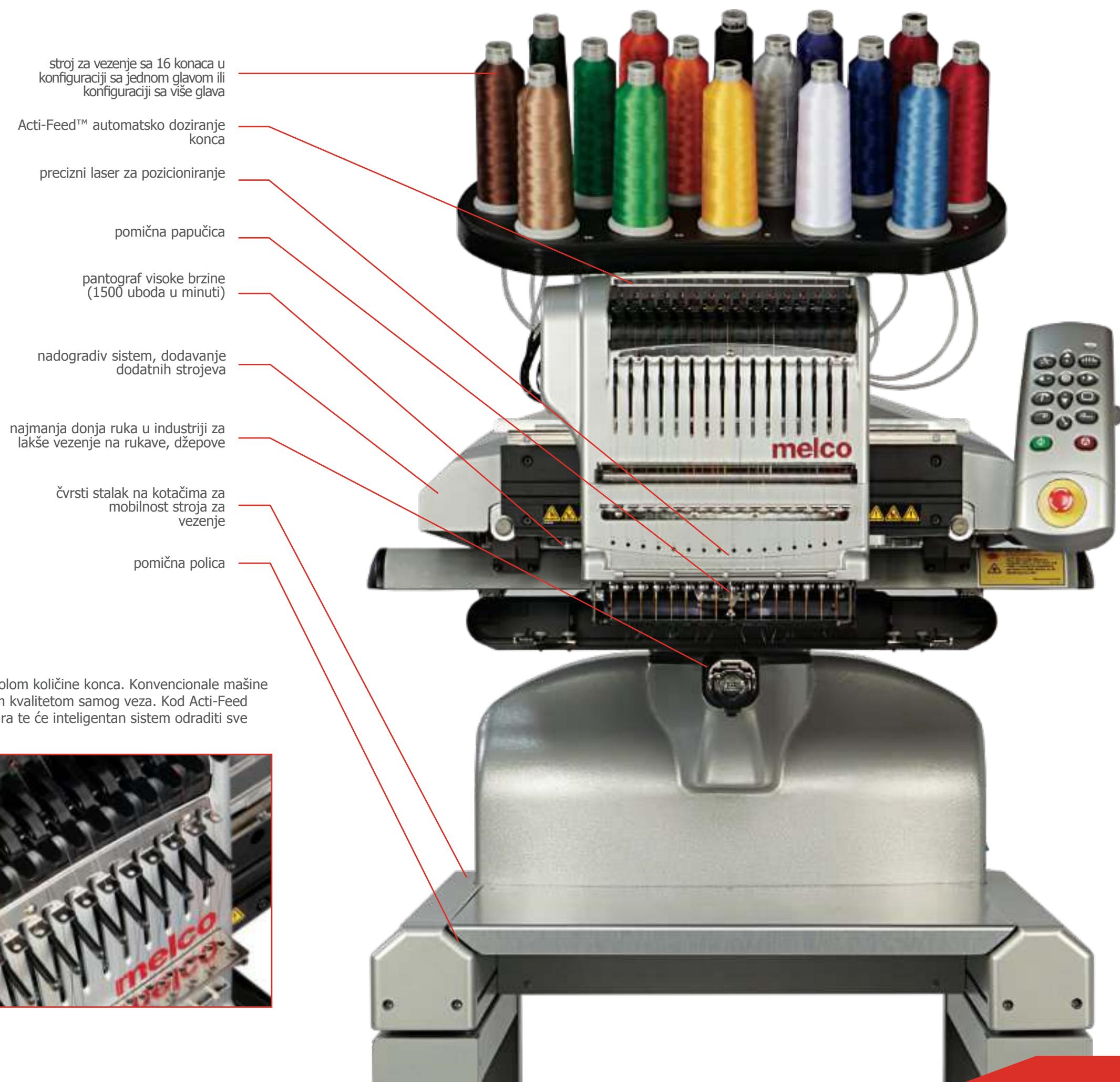




# **melco** EMT16X

NAJNOVIJA GENERACIJA STROJEVA ZA VEZENJE

## Visoka tehnologija je standard!



### Razumijevanje Acti-Feed™ kontrole

Doziranje konca je u potpunosti kontrolirano patentiranim Acti-Feed controlom količine konca. Konvencionalne mašine zahtjevaju ručno namještanje zategnuti konca što često rezultira različitom kvalitetom samog veza. Kod Acti-Feed funkcije dovoljno je zadati debljinu materijala, odabrati konac, veličinu okvira te će inteligentan sistem odraditi sve ostalo za apsolutno najvišu kvalitetu veza.



**melco**

Find your local Melco Distributor here: [www.melco.com/distributors](http://www.melco.com/distributors)

# Karakteristike i prednosti EMT16 strojeva za vezenje

Modularnost. Kupuje se broj glava prema potrebama kapaciteta. U istom momentu se mogu raditi različiti motivi ili isti motiv na svim mašinama. Spajanje i slanje programa za vezenje preko PC. U slučaju da se veze isti motiv na svim mašinama kad dođe do puknuća konca zaustavlja se samo ta mašina a ostale nastavljaju nesmetan rad. Kod konvencionalnih strojeva za vez prilikom vraćanja uboza unazad dolazi do zatezanja konca na ostalim glavama i samim tim se narušava kvalitet veza. U slučaju kvara na sistemu izvan funkcije je je samo stroj sa problemom dok ostale normalno nastavljaju sa radom, kod standardnih strojeva za vez to nije moguće jer prilikom kvara cijeli stroj je zaustavljen.

**Na taj način manjim brojem mašina se dobiva isti kapacitet kao kod standardnih strojeva sa fiksnim brojem glava.**

- Brzina maksimalna od 1500 uboda/min. Operativna 1200 uboda/min
- 16 boja konaca za veću fleksibilnost I rijeđu promjenu špula na mašini.
- Lasersko pozicioniranje znakova za vezenje (omogućuje kombiniranje sitotiska + štik, tj. na predmet na kojem je otisnut znak bez problema se dodaje vezeni motiv kao što je natpis ili vezeni rub oko sitotiska). Skeniranjem pozicije sitotiska stroj za vezenje prilagođava poziciju štika sa sitotiskom. Također prilagođavanje kosine štika prema već zašivenom džepu.
- "Active feed" sistem. Automatsko dodavanje konca u materijal ovisno o dužini uboda i debljini materijala. U potpunosti izbačen sistem ručnog zatezanja konca koji se vuče sa špule. Rezultat: kvalitetniji vez, manje pucanja konca, mekše vezenje (čvrste stvari kao npr. Keper se vezu bez upotrebe flizelina), uviјek iste postavke i kvaliteta za poslove koji se ponavljaju. Kvalitetnije vezenje na robustnim tj. spužvastim materijalima..
- Softwersko programiranje pojedine igle. Programiranje zasebnih mogućnost za svaku iglu koja sudjeluje u radu određenog motiva (npr. smanjenje brzine samo za iglu koja radi dio veza metalnim koncem)..
- Arhiviranje postavki za buduće poslove. Sa svakom potrebom za vezenje istog motiva u budućnosti nepotrebno ponovno namještanja parametra zbog već arhiviranih postavki prilikom prijašnjeg rada motiva.



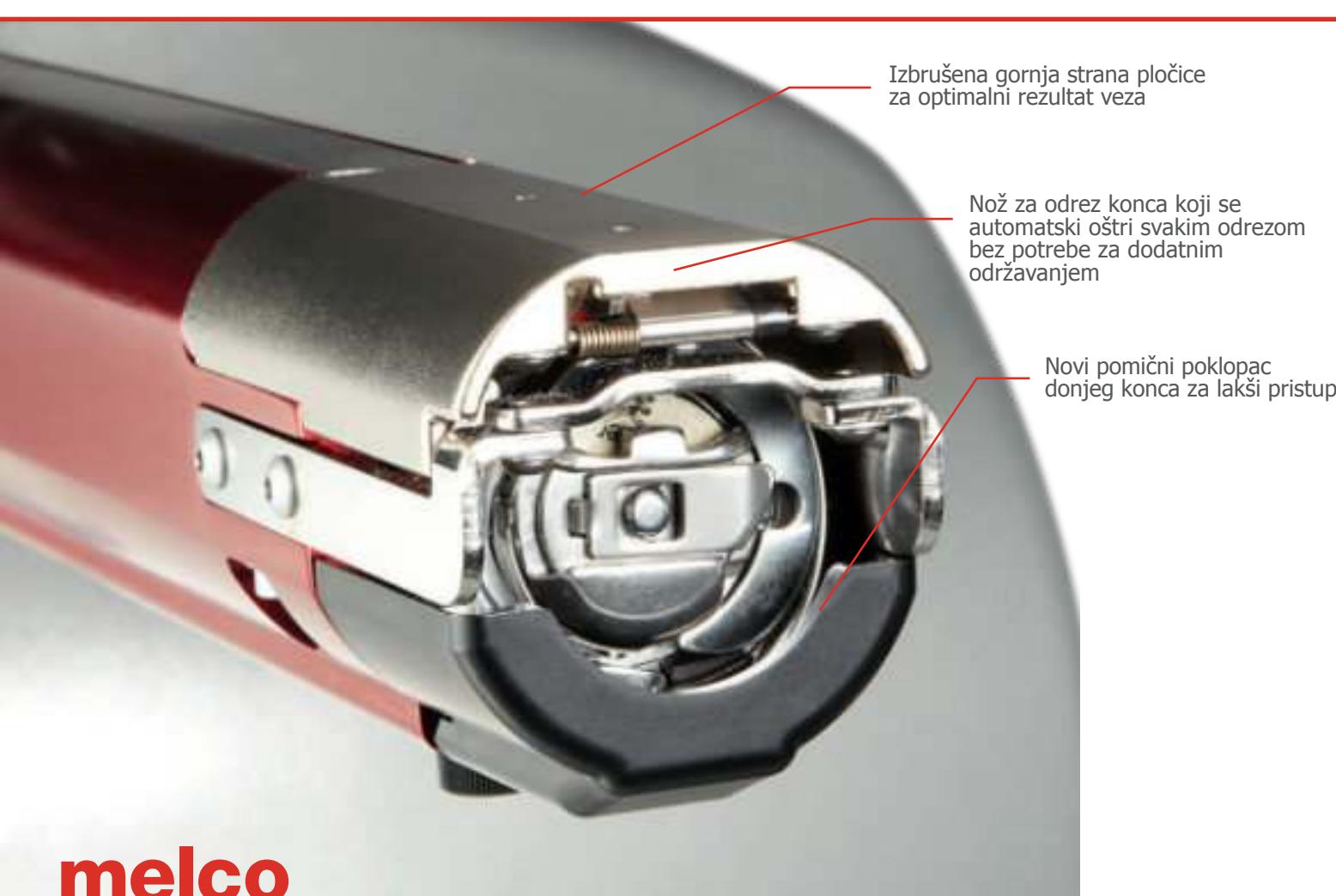
Novi pospremač  
odrezanog konca

Poboljšani držači špula  
konca

Pojačani držači  
okvira



### Kompletno novo redizejnirana donja ruka sa najnovijom tehnologijom rezača konca



## Melco EMT16X najnovija tehnička rješenja!

### Nevjerovatna efikasnost i produktivnost!

Zahvaljujući funkciji "Stich dynamics" problem sa pucanjem konca je minimaliziran.

### Superiorna kvaliteta veza

Sasvim nova razina kvalitete izvezenih znakova, sitni natpisi su napravljeni čitko sa čistim rubovima

### Automatsko kreiranje početnih i završnih uboda

Početni i završni ubodi su veoma važni za kvalitetan vez. Melco EMT16X stroj za vezenje automatski generira tu vrstu uboda.

### Brzo i pouzdano odrezivanje konca

Melco EMT16X stroj za vezenje je opremljen novim sistemom za odrez konca, koji je uveliko ubrzao sam proces rezanja konca, te skratio ukupno potrebno vrijeme veza. Nož za rezanje konca je izrađen od kvalitetnog (Karbid) materijala te bez problema reže debeli vuneni konac pa sve to najtanjug viskoznog konca. Sam nož se također oštri svakim rezanjem te nije potrebno nikakvo dodatno održavanje

### Kratki odrez donjeg konca za čišći vez sa donje strane

### Nova ubodna pločica

Novo dizajnirana ubodna pločica za još mekši kontakt sa tkaninom koja se veze na kojoj nema tragova gužvanja i mehaničkog povlačenja.

### Lakši dohvati špulice

Laka zamjena špulice donjeg konca koja se nalazi iza pomičnog panela

### Dodatacna opcija velikog XL okvira

Novi plastični XL okvir. Iskoristite veliko radno polje stroja za vezenje te izradite ambleme po cijelim leđima na odjevnim predmetima

**melco**

Find your local Melco Distributor here: [www.melco.com/distributors](http://www.melco.com/distributors)

# Vezite na **bilo** što!

Recite DA na narudžbe koji drugi štikeri odbijaju te proširite svoj krug kupaca nudeći mogućnost strojnog veza na articke koji su do sad bili nemoguci da bi se na njih mogao raditi strojni vez.

## Melco Fast Clamp PRO (opcija)

Pitajte bilo kojeg korisnika Melco strojeva za vezenje koji okvir za vezenje im je najdraži i reči će vam sve o Fast Clamp sistemu za vezenje specijalnih artikala kap što su rukcasi, torbe, džepovi



## NEW XL okvir (opcija)

Razmišljajte "van okvira" i ponudite izradu velikih znakova na sve vrste odjevnih predmeta



## Sistem za vezenje kapa

Vodilca za kape sa 2 okvira za vezenje 270 stupnjeva



**melco**

Find your local Melco Distributor here: [www.melco.com/distributors](http://www.melco.com/distributors)

BROJ IGLA	16
MAXIMALNA BRZINA NA RAVNIM POVRŠINAMA	1500
MAKSIMALNA BRZINA NA KAPAMA	1200
MAXIMALNA VELIČINA OKVIRA ZA VEZENJE	500 mm x 430 mm
VEZENJE NA KAPAMA - ŠIROKOKUTNO	360 X 82mm
VEZENJE NA KAPAMA - STANDARDNO	152 X 70 mm
KONFIGURACIJA MAŠINA	- do 30 glava
NIVO BUKE	60 - 74 decibela
NAPON STRUJE	90-260 V (jednofazno, 50/60 Hz)50 W
POTROŠNJA STRUJE	>200 W, MAX 650
TIP MOTORA	SERVO
KONSTRUKCIJSKI MATERIJAL MAŠINE	ALUMINIJ
POZICIONARANJE	LASER SVIJETLO
DIMENZIJE MAŠINE SA STALKOM	DIMENZIJE MAŠINE BEZ STALKA
ŠIRINA: 724 mm	724 mm
VISINA: 1669 mm	952 mm
DUBINA: 779 mm	741 mm
<b>TEŽINA</b> 95.5 kg	<b>75 kg</b>